

www.coalza.com

Fabricando maquinaria desde 1963

PALETIZADOR CON ROBOT COLABORATIVO

PALETIZADOR CON ROBOT COLABORATIVO

www.coalza.com

Fabricando maquinaria desde 1963

 C/ Partida de la Dama, 31
46470 Massanassa (Valencia) España
 Tel. +34 963 671 736
 info@coalza.com

 **coalza**
PACKAGING MACHINERY



**Entrega
totalmente
personalizada**
Modificamos y
adaptamos las
líneas de envasado
a las necesidades
de cada cliente



Línea completa automatizada
para el envasado de snacks, patatas fritas y frutos secos

ELEMENTOS DE LA LÍNEA

Completamente automatizados.
Desde la incorporación del producto para su envasado
hasta la carga de las cajas para su transporte.

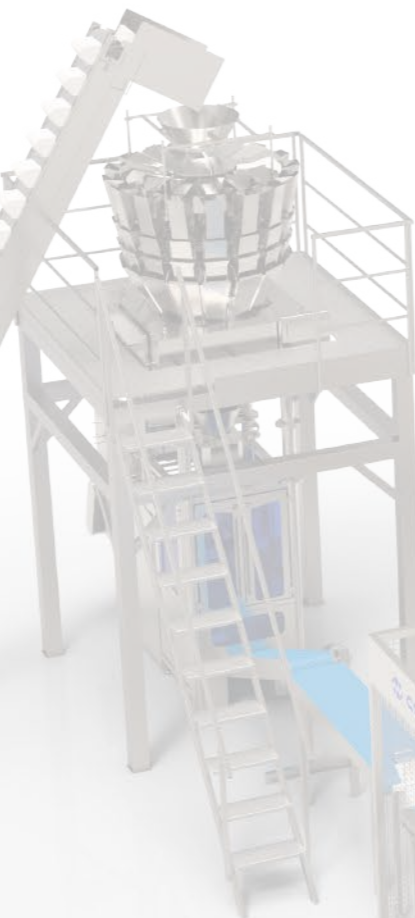
ELEVACIÓN

DOSIFICACIÓN + ENVASADO

ENCAJADO

PALETIZADO CON COBOT

Entrada
Producto procedente de
la línea de procesado



Posibilidad de integración
UNIDAD FORMADORA DE CAJAS



Posibilidad de integración
UNIDAD CERRADORA DE CAJAS



Salida
Cajas listas para su
transporte

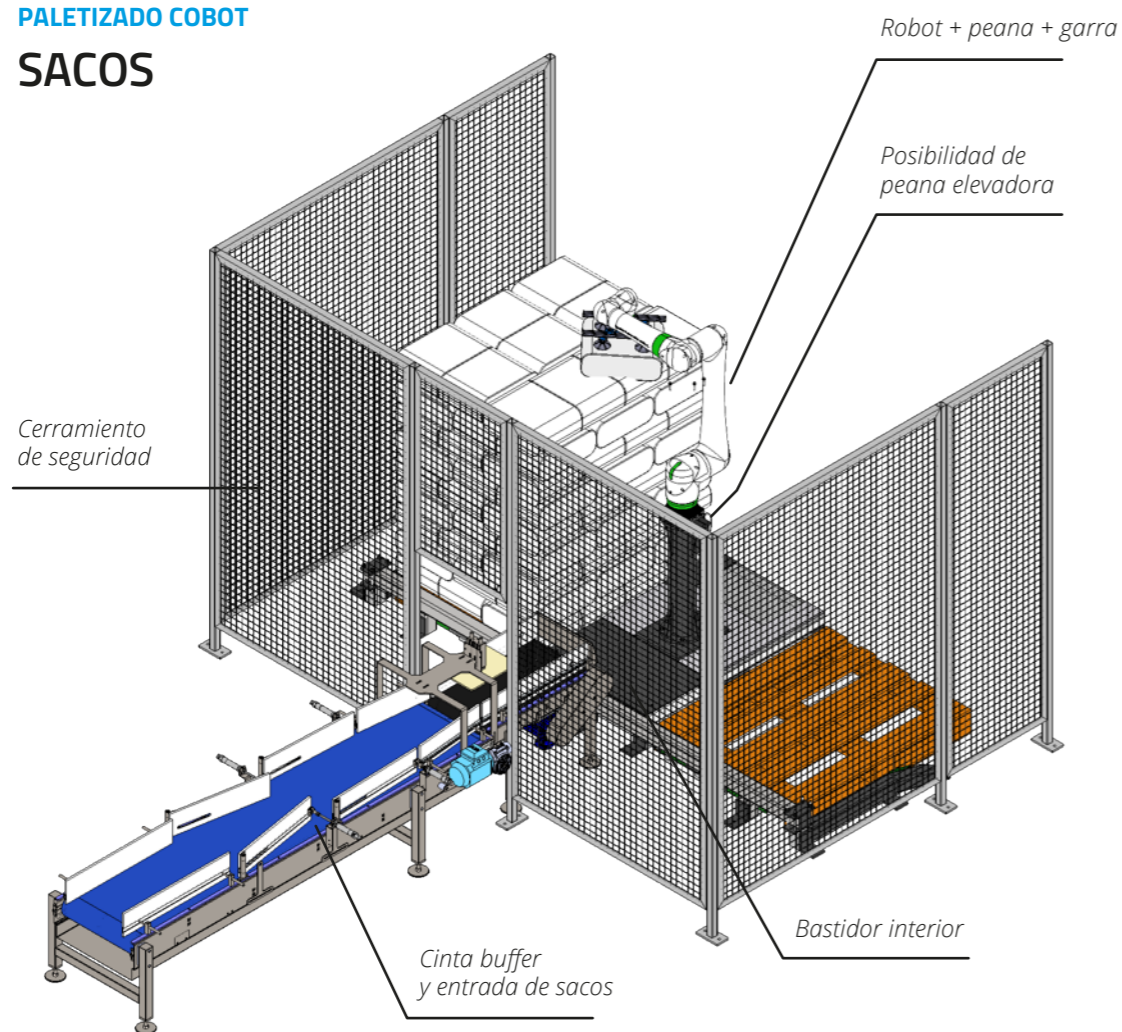


Versatilidad y adaptación
al espacio disponible en su
planta de envasado

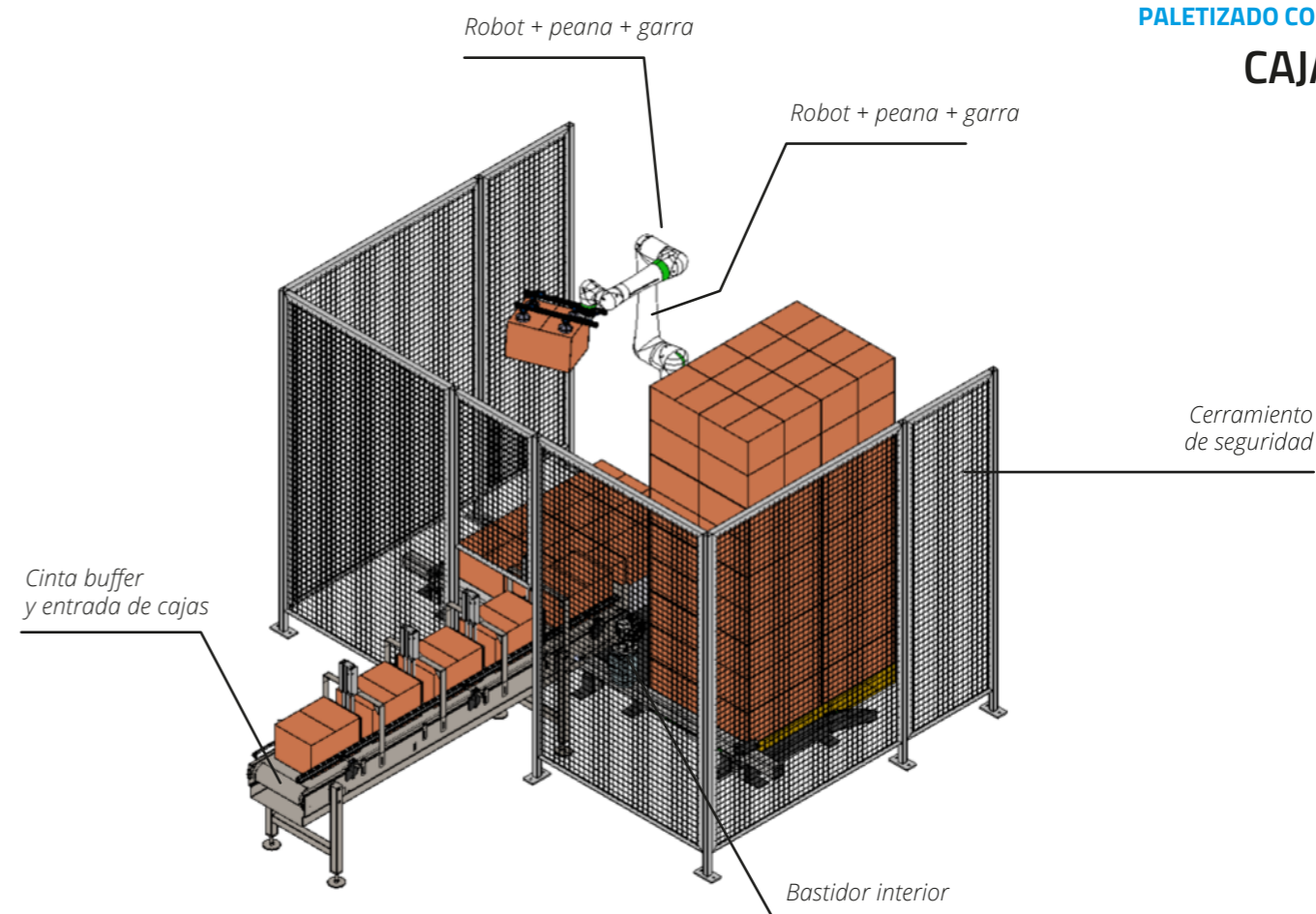


Amplio
rango de posibilidades
combinando dimensiones
de bolsas y cajas

PALETIZADO COBOT SACOS



PALETIZADO COBOT CAJAS



Especificaciones técnicas

Modelo	PCS - 10	PCS - 20	PCS - 25
Número máx. de ciclos (velocidad)			
Modo Colaborativo	6-8 ciclos/min (1m/s)	6-8 ciclos/min (1m/s)	6-8 ciclos/min (1m/s)
Modo No Colaborativo	10-12 ciclos/min (2 m/s)	Sin opción	10-12 ciclos/min (2 m/s)
Tipo de palet	Europeo y Americano (opción de otras medidas)	Europeo y Americano (opción de otras medidas)	Europeo y Americano (opción de otras medidas)
Altura máx. palet	Con peana fija 1650 mm Con peana elevable 2500 mm	1650 mm 2500 mm...	1900 mm 2500 mm
Carga máx. en la muñeca (max. load capacity at wrist)	10 Kg	20 Kg	25 Kg
Acabado de máquina (opcional)	Acero inoxidable o acero pintado	Acero inoxidable o acero pintado	Acero inoxidable o acero pintado

SEGURIDAD

En modo no colaborativo es necesario colocar barreras de seguridad, radar de proximidad o vallado físico.

Paletizado robotizado

Diseñado especialmente para el paletizado de sacos y cajas de distintos formatos. Se trata de la mejor solución para la automatización en los distintos procesos de final de línea permitiendo aumentar las tasas de productividad y eficiencia en planta.

VENTAJAS

Integración

Con distintos sistemas de automatización.

Facilidad y sencillez

Software muy intuitivo. Puede configurarse para paletizar distintos tipos de producto manteniendo distintas preconfiguraciones.

Mayor productividad en planta

Trabaja a gran velocidad. Permite programar las tareas de mantenimiento evitando paradas inesperadas.

Mayor seguridad laboral

Evita la participación directa del ser humano. Sensores incorporados que aumentan la seguridad. Opción de robot colaborativo.

Mayor eficiencia

Reduce tiempos de inactividad. Aumenta la productividad.

Fácil transporte

Posibilidad de llevar a diferentes puntos de fábrica.



MÚLTIPLES OPCIONES DE MOSAICO PARA APILADO DE CAJAS Y SACOS

Patrón de apilamiento adaptable al tamaño del palet y dimensiones de las cajas o sacos para garantizar una estabilidad del conjunto óptima.

Especificaciones técnicas

Tipo de palet	Europeo y Americano (opción de otras medidas)
Tipo de protección (cuadro eléctrico)	IP 65
Seguridad	Normativa CE (98/37/CEE) - UL (opcional)
Sistema de control	PLC con pantalla táctil
Integración con otros elementos planta	Sí
Ajustes parámetros paletizado	Vía software
Software	Integración con Coalza software
Comunicación remota	Ethernet, wifi y EtherCAT
Integración en SCADA cliente	Sí (opcional)

COMPONENTES

Robot + garra

Robot más la garra necesaria para la carga e introducción de las bolsas/cajas en el palé. La garra se desarrollara según las necesidades del cliente.

Sistema de entrada y posicionado

Conjunto de todos los elementos necesarios para el transporte y recepción del producto hasta la celda de paletizado adaptado a su tipo de producto y necesidades.

Alimentador automático intercapa

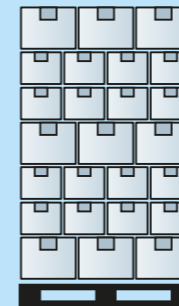
Estación de carga de tapas de cartón para una alimentación automática y posterior colocación entre las distintas alturas del palé.

Doble estación de paletizado fija

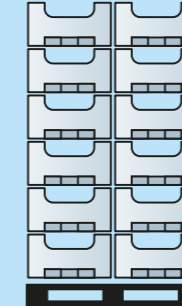
Su especial diseño permite posicionar dos palets (uno a cada lado), alternando entre el palet izquierdo y el derecho, sin necesidad de parar el proceso.

BENEFICIOS DEL PALETIZADO AUTOMATIZADO

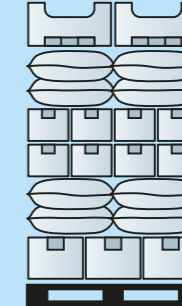
+40%
Altura y estabilidad



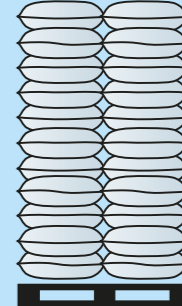
+50%
Espacio de almacenamiento



-60%
Trabajo de apilamiento



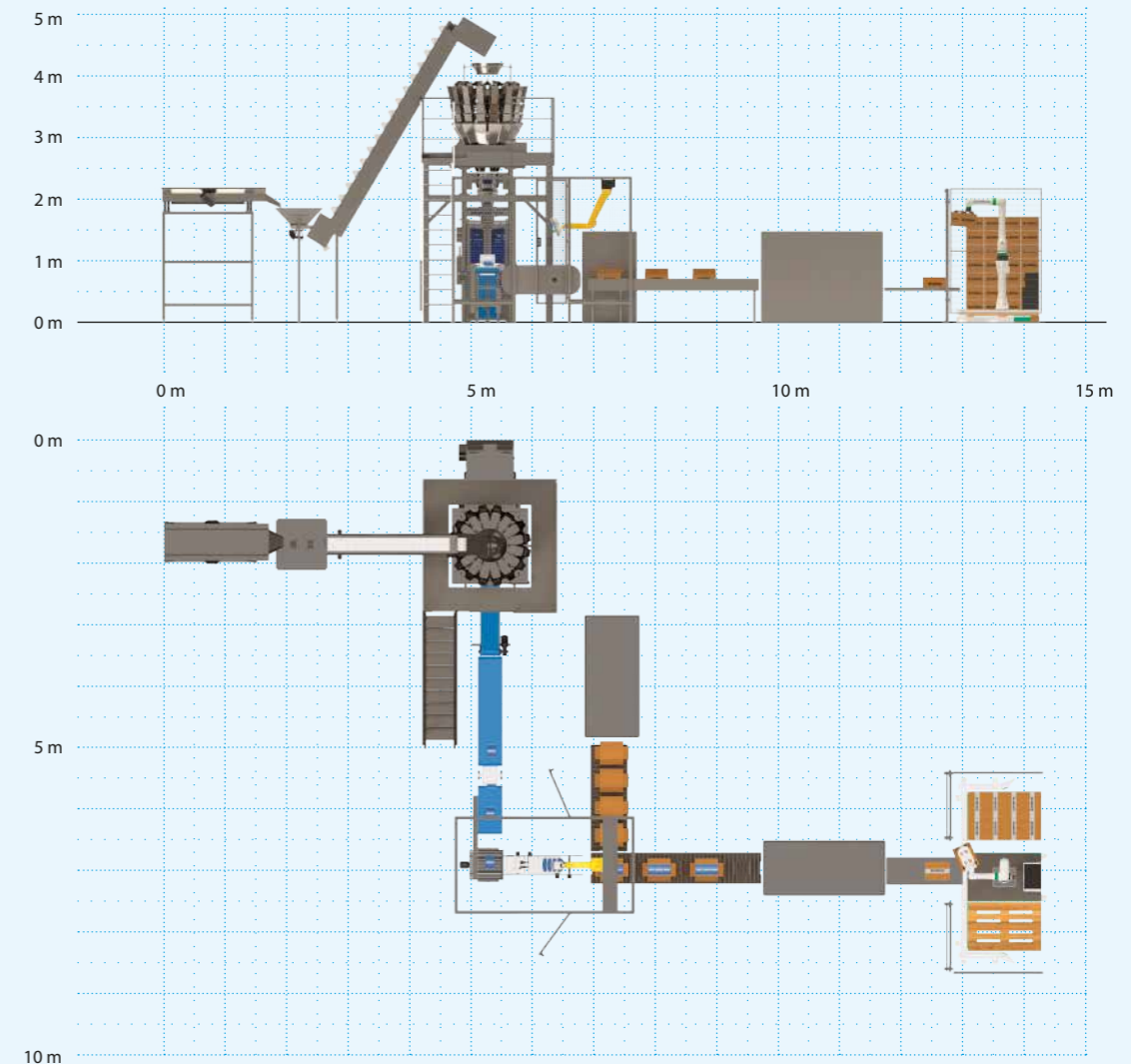
-30%
Pérdidas de producto



DIMENSIONES ORIENTATIVAS DE LA LINEA COMPLETA AUTOMATIZADA

Recuerde que fabricamos a medida

Las dimensiones que aquí le mostramos esperamos que le sirvan de referencia para hacerse una idea del espacio que puede ocupar una línea completa para el envasado de snack, patatas fritas y frutos secos, pero **en función del espacio disponible en sus instalaciones o de las necesidades específicas que requiera su producto o flujo de trabajo**, previo estudio, le ofreceremos la solución óptima para su caso concreto.



Expónganos su caso

Le ofreceremos soluciones adaptadas a sus necesidades y exigencias





Diseño y fabricación de sistemas de envasado desde 1963,
operando actualmente en más de 70 países.

w w w . c o a l z a . c o m



Una manera de hacer Europa



UNIÓN EUROPEA

Fondo Europeo Desarrollo Regional